

TRANSPALETA ELÉCTRICA CBD15-170J

1.5 TON



SUPERWOMAN

VENTAJAS

- Diseño compacto y ligero, ideal para espacios reducidos.
- Horquillas para entrada a pallet cerrado.
- Motor eléctrico SEM
- Control de velocidad electrónico.
- Fácil cambio de baterías.
- Cargador incorporado.
- Ruedas de balance para mayor estabilidad.
- Frenado por contramarcha y frenado de emergencia.
- Bajo sonido y consumo de energía reducido.
- Todo el día 2 kWh.



CARGADOR INCORPORADO

BATERÍAS SIN MANTENIMIENTO

HORQUILLAS PARA PALLET CERRADO

CARACTERÍSTICAS

MODELO		CBD15
Nº CONFIGURACIÓN		170J
CAPACIDAD DE CARGA	KG	1500
CENTRO DE GRAVEDAD	MM	600
DISTANCIA ENTRE EJES	MM	1285 / 1235
TIPO OPERACIÓN		CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

RUEDAS

TIPO RUEDAS		PU
RUEDA MOTRIZ / ESTABILIZADORA / RUEDAS APOYO		1/0/4
TAMAÑO RUEDA MOTRIZ	MM	Ø 210 X 70
TAMAÑO RUEDAS APOYO	MM	Ø 80 X 101 (DOBLE RODILLO)
TAMAÑO RUEDAS ESTABILIZADORAS	MM	-

DIMENSIONES

ALTURA DE LAS HORQUILLAS DESCENDIDAS	MM	85
ALTURA DE LAS HORQUILLAS ELEVADAS	MM	205
ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN	MM	120
ANCHURA EXTERIOR DE HORQUILLAS	MM	550
ANCHURA INTERIOR ENTRE HORQUILLAS	MM	390
LONGITUD DE HORQUILLAS	MM	1150
ANCHURA DE HORQUILLAS	MM	160
ESPESOR DE HORQUILLAS	MM	73
LONGITUD TOTAL	MM	1648
ANCHURA TOTAL	MM	570
ALTURA TOTAL CON TIMÓN	MM	1213
ALTURA TOTAL SIN TIMÓN	MM	634
RADIO DE GIRO MINIMO	MM	1414
ANCHURA PASILLO TRABAJO CON PALLET 800X1200	MM	1728
ANCHURA PASILLO TRABAJO CON PALLET 1000X1200	MM	1764

PRESTACIONES

VELOCIDAD MÁXIMA CON/SIN CARGA	KM/H	3.5/4
VELOCIDAD ELEVACIÓN CON/SIN CARGA	MM/S	30/35
VELOCIDAD DESCENSO CON/SIN CARGA	MM/S	35/30
SUBIDA EN RAMPA CON/SIN CARGA	%	5/7

CONFIGURACIÓN ELÉCTRICA

MOTOR TRACCIÓN	KW	DC 0.65
MOTOR ELEVACIÓN	KW	DC 0.8
MOTOR DIRECCIÓN	KW	-
BATERÍA VOLTAJE/CAPACIDAD	V/AH	24/75 (OPCIONAL 85AH)
FRENO		ELECTROMAGNÉTICO/REGENERATIVO
CONTROLADOR		HELI

PESO

PESO BATERÍAS		50
PESO TOTAL EN SERVICIO CON BATERÍAS		210

*Las especificaciones y equipamientos están sujetos a cambios sin previo aviso.