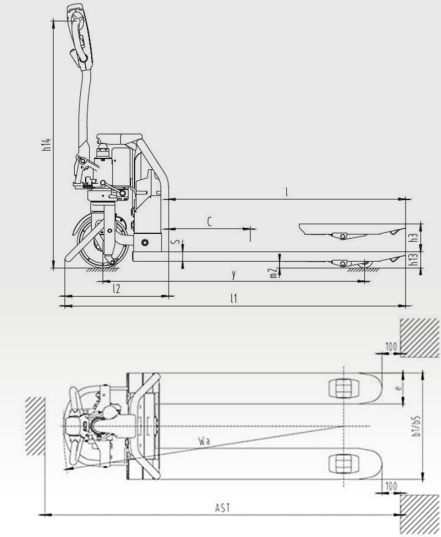


# TRANSPALETA ELÉCTRICA DE LITIO CB15-LI

**1500 KG**

## CARACTERÍSTICAS

- Batería de litio de 48V de gran capacidad y sin mantenimiento, tiempo de trabajo prolongado alrededor de 8 horas.
- El tiempo de carga solo necesita 3 horas.
- Reemplazo de 10 segundos de la batería (la batería intercambiada en dos grupos puede usarse durante 24 horas de trabajo continuo).
- Motor sin CARBONES, sin mantenimiento, alta eficiencia.
- Velocidad continua, cambio de velocidad suave.
- Dirección flexible pequeña y hermosa, que puede ingresar con éxito en el espacio estrecho, como ascensores, supermercados pequeños.
- La manija de control multifunción incorpora controles de pulgar estilo mariposa, botón de retroceso de emergencia, botón de bocina e interruptor de llave para facilitar su uso.
- Mango de dirección ergonómico con resorte con agarre cómodo para reducir la fatiga del operador.
- Largo brazo con empuñadura grande para un agarre fácil y cómodo, operación sin tensión.
- El diseño de la batería enchufable facilita la extracción y el cambio, sin necesidad de herramientas o dispositivos adicionales.
- Brazo oscilante integrado El balancín está fundido en una sola pieza, intensificando la resistencia y la estructura.
- Diseño compacto del vehículo. El cuerpo robusto y de alto rendimiento, pero ligero proporciona una maniobrabilidad excepcional en áreas estrechas.
- Menos cableado, fácil servicio. Los componentes mecánicos y electrónicos son fáciles de cambiar y mantener.
- Motor sin carbones.
- El control de velocidad continuo proporciona un cambio de velocidad mejor y más suave.
- El motor sin carbones es fácil de mantener.



**STRONGDUCK®**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	STRONGDUCK	
MODELO	CB15-LI	
CAPACIDAD DE CARGA	Q (KG)	1500
DISTANCIA DEL CENTRO DE CARGA	C (MM)	600
ALTURA HORQUILLA, BAJADA	H13 (MM)	80
TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, DELANTERO	MM	Ø250
TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, TRASERO (SIMPLE)	MM	Ø80
RUEDAS, NÚMERO DELANTERO TRASERO (X = RUEDAS MOTRICES)	1X-2/4	
MAX. ALTURA DE ELEVACIÓN	H3 (MM)	110
ALTURA DE LA BARRA TIMÓN EN POSICIÓN DE CONDUCCIÓN MÍN. / MÁX.	H14 (MM)	635/1200
LONGITUD TOTAL	L1 (MM)	1651/1721
LONGITUD HASTA LA CARA DE LAS HORQUILLAS	L2 (MM)	502
ANCHO PROMEDIO	B1 (MM)	550/680
DIMENSIONES DE LA HORQUILLA	S / E / L (MM)	45/160/1150 (1220)
ANCHO TOTAL DE HORQUILLAS	B5 (MM)	550/680
ANCHO DEL PASILLO PARA PALETS 1000 x 1200 EN CRUZ	AST (MM)	1850/1920
ANCHO DEL PASILLO PARA PALETAS DE 800 x 1200 A LO LARGO	AST (MM)	1900/1920
RADIO DE GIRO	WA (MM)	1452/1522
VELOCIDAD DE VIAJE, CARGADA / DESCARGADA	KM / H	4 / 4.5
TENSIÓN DE LA BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL K5	V / AH	48/20
DIMENSIONES DE LA BATERÍA L / W / H	MM	340X130X307
PESO DE LA BATERÍA	KG	10
PESO DE SERVICIO (CON BATERÍA)	KG	140