

# TRANSPALETA ELÉCTRICA CBD30

**3000 KG**

## CARACTERÍSTICAS

### SEGURIDAD Y EFICIENCIA

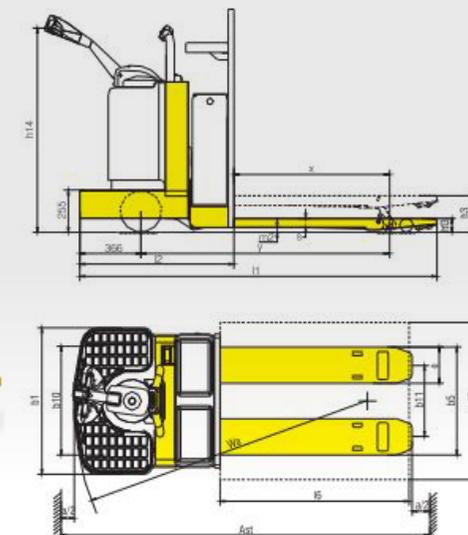
- Funcionamiento suave, gran capacidad de carga, excelente capacidad de escalada, con carrocería y ruedas duraderas y confiables.
- Operación de pie lateral, operación de seguridad del manillar de seguridad.
- Sistema de dirección asistida eléctrica (EPS).
- Pantalla multifunción: estado de la batería, contador de horas, código de falla, estado de funcionamiento lento, etc.
- Reposabrazos equipado con control de interruptor para levantar / bajar, funcionamiento lento y las funciones de la bocina.
- La batería de alta capacidad (300-700Ah) y el motor de accionamiento de gran potencia proporcionan una gran potencia y garantizan un tiempo de trabajo prolongado.
- Sistema de control eficiente de microcomputadora MOS.
- El motor de AC de velocidad ajustable proporciona una larga vida útil, mantenimiento gratuito y un excelente rendimiento para la rampa ascendente y descendente.
- El mango equipado con interruptor de dirección inversa de emergencia proporciona una operación más segura.
- La válvula de alivio de presión incorporada protege al camión de sobrecargas.
- Seccionador de emergencia.
- Interruptor de baja velocidad en forma de tortuga.

### ESTRUCTURAL:

- Sistema de motor de accionamiento permanente fácil para mantenimiento.
- Equipado con un respaldo de carga (se dispone de diferentes alturas).
- La altura de elevación alcanza 135 mm, lo que proporciona una mejor capacidad de paso.
- Las ruedas de equilibrio combinadas aumentan la estabilidad, evitando que el camión se balancee de lado a lado.
- La rueda de equilibrio es desmontable, es conveniente mantenerla.
- La puerta lateral de la batería se debe reemplazar y reparar convenientemente.

### FÁCIL MANTENIMIENTO

- La configuración de protección de batería baja prolonga el tiempo de uso de la batería.
- La tecnología CANbus reduce la complejidad del cableado, haciendo que la línea sea clara, ordenada y fácil de reparar. Y también aumenta la fiabilidad del camión.
- El control del acelerador de efecto Hall elimina los componentes de desgaste y prolonga su tiempo de uso.
- Con un diseño razonable, la cubierta es confiable y fácil de desmontar, lo que hace que el mantenimiento de las partes eléctricas sea muy fácil.



**STRONGDUCK®**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	STRONGDUCK	
MODELO	CBD30	
CAPACIDAD DE CARGA	Q (KG)	3000
DISTANCIA DEL CENTRO DE CARGA	C (MM)	600
DISTANCIA DE CARGA, CENTRO DEL EJE DE TRANSMISIÓN A LA HORQUILLA	X (MM)	933
TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, DELANTERO	MM	Ø250 × 80
TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, TRASERO	MM	Ø82 × 173
RUEDAS ADICIONALES (DIMENSIONES)	MM	Ø127 × 57
RUEDAS, NÚMERO DELANTERO TRASERO (X = RUEDAS MOTRICES)	1X + 2/2	
MAX. ALTURA DE ELEVACIÓN	H 3 (MM)	217
ALTURA DE LA BARRA TIMÓN EN POSICIÓN DE CONDUCCIÓN MÍN. / MÁX.	H 14 (MM)	1041/1374
ALTURA BAJADA	H13 (MM)	82
LONGITUD TOTAL	L 1 (MM)	2143
LONGITUD HASTA LA CARA DE LAS HORQUILLAS	L 2 (MM)	923
ANCHO PROMEDIO	B 1 (MM)	936
DIMENSIONES DE LA HORQUILLA	S / E / L (MM)	55X230X1220
ANCHO TOTAL DE HORQUILLAS	B 5 (MM)	685
ANCHO DEL PASILLO PARA PALETS 1000 × 1200 EN CRUZ	A ST (MM)	2343
ANCHO DEL PASILLO PARA PALETAS DE 800 × 1200 A LO LARGO	A ST (MM)	2343
RADIO DE GIRO	ΨA (MM)	1860
VELOCIDAD DE VIAJE, CARGADA / DESCARGADA	KM / H	6 / 6.5
TENSIÓN DE LA BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL K5	V / AH	24/300
PESO DE LA BATERÍA	KG	300
DIMENSIONES DE LA BATERÍA L / W / H	MM	810X212X665
PESO DE SERVICIO (CON BATERÍA)	KG	860