

CARRETILLA ELÉCTRICA AC G2 SERIES TRES RUEDAS

1.5-2 TON



G2 series / ALTAS PRESTACIONES MÁXIMA CALIDAD

NUEVA

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

- Mástil estándar de vista amplia.
- Horquilla estándar.
- Carro estándar de clase II.
- Respaldo de carga
- Válvula de control de dos carretes.
- Batería.
- Asiento estándar.
- Protector de arriba.
- Protector de lluvia de protección superior.
- Pantalla combinada LCD.
- Neumáticos macizos.
- Pin de tracción.
- Luz de señal LED. Luz de advertencia LED (intermitente).
- Alarma de ladrido.
- Dispositivo de desaceleración de dirección automática.
- Embalaje automático.
- Herramienta de accionamiento.

OPCIONES

- Cabina
- Cambio lateral
- Rotador
- Estabilizador de carga
- Luces de advertencia LED (giratorio / zumbador)
- Colorear neumáticos (blanco / verde)
- Luz de trabajo trasera
- Valla de acero
- Horquillas largas
- Componente hidráulico accesorio
- Funda de protección del cilindro de inclinación
- Color del cliente
- Honda de elevación de batería
- Extracción lateral de la batería
- Puntas de los dedos

Display alfanumérico

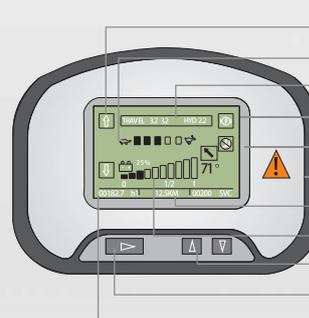
Indicador de descarga de Batería



- Botón de teclado: Entrar
- LED en espera (SIN USO)
- Botón de teclado: Enrollar
- LED de alarma de falla
- LED de batería baja
- Botón de teclado: Rodar hacia abajo

- Botón de teclado: Sale
- LED interruptor de asiento
- LED de estado del freno de mano
- Botón de teclado: Hacia abajo
- LED de posición de aceite (SIN USO)
- Botón de teclado: Preparar

DISPLAY ZAPI



- Dirección de conducción
- Estado de velocidad de conducción
- Código de fallo
- Estado del freno de mano
- Levante el bloqueo
- Luz de precaución
- Indicador de velocidad
- Capacidad de la batería
- Botón de selección del modo de conducción
- Botón de menú de programa
- Contador de horas

DISPLAY CURTIS

CONFORTABLE

- Freno magnético en el eje motriz, el camión puede estacionarse automáticamente en pendiente o plano.
- La empuñadura trasera con función de bocina contribuye a una postura estable al viajar hacia atrás y a la comodidad y seguridad al conducir.
- El interruptor de dirección tipo automóvil mejora efectivamente el nivel de comodidad de conducción.
- Dirección asistida accionada por sensor (opcional), más cómoda.
- Batería lateral como opción, fácil reemplazo.
- Interruptor de dedo como opción, operación más rápida.



EFICIENCIA DE TRABAJO

- El radio de giro pequeño hace que la dirección sea flexible y fácil.
- El camión tiene una alta velocidad de conducción y elevación, mayor eficiencia de trabajo.
- Modo de tres velocidades, alto rendimiento.
- Mayor capacidad de la batería para un mayor tiempo de cambio individual.

LA SEGURIDAD

- Mejor capacidad de carga en posición alta.
- Desaceleración automática en carretera curva, más inteligente y segura.
- La configuración estándar de la luz de advertencia y el sistema de conducción OPS mejoran la seguridad de todos los camiones

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- Con un sistema hidráulico optimizado, el camión es más eficiente en energía y tiene un menor consumo de energía.
- Ahorre más del 80% de energía de iluminación con luces LED.
- El frenado regenerativo del motor puede reciclar más energía eléctrica.



MEJOR VISTA DE CONDUCTORES

- El mástil panorámico de nuevo diseño con cadenas especiales amplía la visión del operador de manera efectiva.
- La gran forma de arco de la protección superior y la bandeja de rejilla con el ángulo adecuado aumentan la vista hacia arriba del operador.



MANTENIMIENTO

- La cubierta se puede desmontar fácilmente, contribuye a un mantenimiento rápido y conveniente.

CARACTERÍSTICAS

| NOMBRE DE FABRICACIÓN | | CPD15 | CPD16 | CPD18 | CPD18 | CPD20 |
|-------------------------|---------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| DESIGNACIÓN DE MODELO | | CPD15 | CPD16 | CPD18 | CPD18 | CPD20 |
| NÚMERO DE CONFIGURACIÓN | | SQ-GB1/GB2(P) | SQ-GB1/GB2(P) | SQ-GB1/GB2(P) | SQ-GD1/GD2(P) | SQ-GD1/GD2(P) |
| CAPACIDAD DE CARGA | | 1500 | 1600 | 1800 | 1800 | 2000 |
| CENTRO DE CARGA | Q (KG) | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| TIPO DE ENERGÍA | C (MM) | BATERÍA | BATERÍA | BATERÍA | BATERÍA | BATERÍA |
| TIPO DE OPERADOR | | SENTADO | SENTADO | SENTADO | SENTADO | SENTADO |
| DISTANCIA ENTRE EJES | L1 (MM) | 1292 | 1400 | 1400 | 1508 | 1508 |

RUEDAS Y NEUMÁTICOS

| TIPO DE NEUMÁTICO | | SE | SE | SE | SE | SE |
|---|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| NÚMERO DE NEUMÁTICOS (DELANTERO / TRASERO) | | 2/2 | 2/2 | 2/2 | 2/2 | 2/2 |
| BANDA DE RODADURA (CENTRO DEL NEUMÁTICO), DELANTERA | W3 (MM) | 910 | 910 | 920 | 920 | 920 |
| BANDA DE RODADURA (CENTRO DEL NEUMÁTICO), TRASERA | W2 (MM) | 163 | 163 | 180 | 180 | 180 |
| TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, DELANTERO | | 18X7-8 | 18X7-8 | 200/50-10 | 200/50-10 | 200/50-10 |
| TAMAÑO DEL NEUMÁTICO, TRASERO | | 15X4.5-8 | 15X4.5-8 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 |

DIMENSIONES

| DISTANCIA DE CARGA | L2 (MM) | 365 | 365 | 365 | 365 | 365 |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ÁNGULO DE INCLINACIÓN DEL MÁSTIL, F / R | A/DELTA (°) | 5/7 | 5/7 | 5/7 | 5/7 | 5/7 |
| ALTURA CON MÁSTIL BAJADO | H1 (MM) | 2175 | 2175 | 2175 | 2175 | 2175 |
| ASCENSOR GRATIS | H3 (MM) | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| ALTURA DE ELEVACIÓN ESTÁNDAR | H (MM) | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 |
| ALTURA CON MÁSTIL EXTENDIDO | H2 (MM) | 4345 | 4345 | 4345 | 4345 | 4345 |
| PROTECTOR DE ARRIBA | H4 (MM) | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 | 2040 |
| ALTURA HORQUILLA TAMAÑO TX WXL | L4/W/T (MM) | 35X100X920 | 35X100X920 | 35X100X920 | 35X100X920 | 40X122X920 |
| CARRO DE HORQUILLA SEGÚN DIN 15173 NB | | 2A | 2A | 2A | 2A | 2A |
| LONGITUD A LA CARA TENEDOR | L' (MM) | 1842 | 1950 | 1950 | 2058 | 2068 |
| ANCHO PROMEDIO | W1 (MM) | 1060 | 1060 | 1120 | 1120 | 1120 |
| RADIO DE GIRO EXTERIOR | R (MM) | 1477 | 1585 | 1585 | 1693 | 1703 |
| DISTANCIA AL SUELO EN EL MÁSTIL, CARGADO | H5 (MM) | 85 | 85 | 90 | 90 | 90 |
| DISTANCIA AL SUELO EN EL CENTRO DE LA DISTANCIA ENTRE EJES, CARGADO | H6 (MM) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ANCHO DEL PASILLO DE LA PILA DERECHA (TAMAÑO DE PALETA 1000X1000 MM, ESPACIO LIBRE: 200 MM) | AST (MM) | 3130 | 3238 | 3238 | 3346 | 3356 |
| ANCHO DEL PASILLO DE LA PILA DERECHA (TAMAÑO DE PALETA 1200 X 1200 MM, ESPACIO LIBRE: 200 MM) | AST (MM) | 3353 | 3461 | 3461 | 3569 | 3579 |
| AJUSTE LATERAL DE LA HORQUILLA (FUERA DE LAS HORQUILLAS) MÁX. / MÍN. | W5 (MM) | 960/200 | 960/200 | 1030/200 | 1030/200 | 1030/245 |

RENDIMIENTO

| VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO, CARGADA / DESCARGADA | KM/H | 16/16 | 16/16 | 16/16 | 16/16 | 16/16 |
|---|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| VELOCIDAD DE ELEVACIÓN, CARGADA / DESCARGADA | M/S | 0.38/0.6 | 0.43/0.6 | 0.43/0.6 | 0.43/0.6 | 0.40/0.06 |
| VELOCIDAD DE DESCENSO, CARGADA / DESCARGADA | M/S | 0.50/0.40 | 0.50/0.40 | 0.50/0.40 | 0.50/0.40 | 0.50/0.40 |
| RENDIMIENTO DEGRADADO CON CARGADO | % | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| MAX. BARRA DE TIRO CON CARGA | N | 15300 | 15300 | 15300 | 1700 | 1700 |

PESO

| PESO APROXIMADO TOTAL (SIN BATERÍA) | KG | 3000/2280 | 3200/2300 | 3300/2400 | 3350/2300 | 3450/2400 |
|--|----|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| CARGA POR EJE *: DESCARGADO, DELANTERO / TRASERO | KG | 1480/1520 | 1550/1650 | 1600/1700 | 16300/1720 | 1630/1820 |
| CARGA POR EJE *: CARGADO, DELANTERO / TRASERO | KG | 3990/510 | 4250/550 | 4400/650 | 4400/700 | 4780/670 |

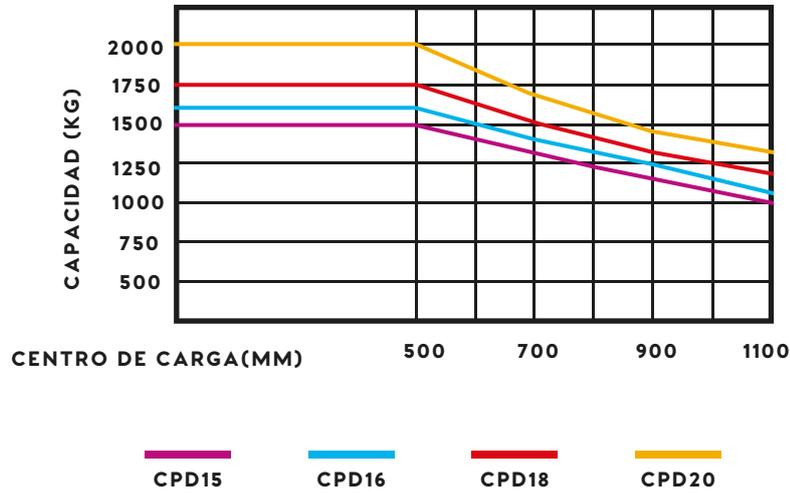
BATERÍA

| VOLTAJE DE LA BATERÍA / CAPACIDAD NOMINAL (5H) | V/AH | 48/440 | 48/600 | 48/600 | 48/720 | 48/720 |
|--|------|--------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| PESO DE LA BATERÍA | KG | 660(660-850) | 895(800-1000) | 895(800-1000) | 1064(900-1200) | 1064(900-1200) |
| BATERÍA SEGÚN DIN 43531/35/36 / A / B / C | | 43531A | 43531A | 43531A | 43531A | 43531A |

CONTROLADOR DEL MOTOR

| MOTOR DE ACCIONAMIENTO - 60 MIN. CLASIFICACIÓN | KW | 6X2 | 6X2 | 6X2 | 6X2 | 6X2 |
|--|-----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| MOTOR DE BOMBA - S3 15% RATING | KW | 11 | 11 | 17.6 | 17.6 | 17.6 |
| MÉTODO DE CONTROL DEL MOTOR DE ACCIONAMIENTO | | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC |
| MÉTODO DE CONTROL DEL MOTOR DE LA BOMBA | | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC | MOSFET/AC |
| FRENO DE SERVICIO / FRENO DE ESTACIONAMIENTO | | ELÉCTRICO/ELÉCTRICO | ELÉCTRICO/ELÉCTRICO | ELÉCTRICO/ELÉCTRICO | ELÉCTRICO/ELÉCTRICO | ELÉCTRICO/ELÉCTRICO |
| PRESIÓN DE ALIVIO | MPA | 17.5 | 21 | 17.5 | 17.5 | 17.5 |

CURVA DE CARGA



Nota. El eje vertical representa la capacidad de carga y el eje horizontal representa el centro defectuoso, que se calcula desde la superficie frontal de las horquillas hasta la gravedad de la carga estándar. La carga estándar significa un cúbico con una longitud de borde de 1000 mm. Cuando el mástil está inclinado (adjudique, utilizando horquillas no estándar o cargando mercancías grandes, la capacidad de carga se reducirá. La capacidad de carga del mástil estándar endiferentes centros ca carga puede conocerse a partir de esta tabla de carga).

