

MONTACACARGAS ELÉCTRICO DE BATERIA DE LITIO CPD10-CPD25

1-2.5 TON



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

- Amplia vista del mástil básico
- Horquilla estándar
- li (iii) portador de brazo de horquilla de etapa
- Respaldo
- Válvula de control
- Batería
- Asiento estándar
- Protector de arriba
- Protector de lluvia de protección superior
- Instrumento combinado de cristal líquido
- Neumático
- Pin de tracción
- Herramienta del conductor
- Lámpara led
- función de alerta de bocina en el mango posterior.



- Eficiencia de carga de alta eficiencia superior al 95% que cumple con los requisitos de ahorro de energía y reducción de emisiones.
- Velocidad 100% de carga realizada en 2 horas como mínimo.
- Seguridad Protección de conexión incorrecta incorporada que ofrece una función de autoaislamiento bajo falla Alarma de autocomprobación de falla perfecta que facilita el mantenimiento de los usuarios.

CARGADOR DE TECNOLOGÍA

DISPOSITIVO OPCIONAL

- Varilla de cuerda
- Cabina del conductor
- Corvejón de elevación
- Auge de carga
- Tenedor volcado
- Espejo retrovisor
- Desplazamiento lateral
- Abrazadera de rollo de papel
- Luz de advertencia (intermitente, tintineante, zumbido)
- neumático macizo
- Luz de trabajo trasera
- Red de protección de acero
- Abrazadera de tambor multipropósito
- Estabilizador de carga

- Porta brazos de horquilla Widen
- Tenedor de alargamiento
- Empujador de carga
- Extensión de horquilla alargadora
- Abrazadera plana giratoria
- Ampliar dispositivo de protección de neumáticos
- Componente de la válvula hidráulica auxiliar
- Cubierta del cilindro de inclinación / dirección
- Neumático para colorear
- Amplia vista de dos / tres etapas mástil completamente libre
- Color hecho por el cliente
- Activar la función de desaceleración automática
- Honda de elevación de batería
- Sistema de gestión de flota inteligente Heli

RESPECTO AL MEDIO AMBIENTE

- Sin emisión
- Ruido bajo
- Libre de metales pesados.
- Sin corrosión
- Sin volatilización de neblina ácida



LIBRE DE MANTENIMIENTO

- No es necesario agregar fluidos ni a prueba de polvo.
- Mantenimiento diario gratis
- Mantenimiento manual libre



LARGA VIDA ÚTIL

- Más del 75% de la capacidad reservada después de la operación de 4000 turnos
- Mayor vida útil que la batería de plomo-ácido en condiciones de trabajo iguales
- Garantía de calidad de 5 años o diez mil horas para el ensamblaje de baterías de litio de alto rendimiento

ALTA EFICIENCIA Y AHORRO DE ENERGÍA

- 2-3 horas de carga satisfacen 6-8 horas de demanda de trabajo.
- Alta densidad de energía, tasa de autodescarga inferior al 1% por mes Tasa de conversión de energía del 95%, rendimiento superior de carga y descarga.
- Flexible para cargar, fácil de operar, sin impacto en la vida útil de la batería No es necesario cambiar la batería, ahorro de costos y seguridad de operación.



ALTA SEGURIDAD

- De acuerdo con las características de los vehículos industriales, logra un diseño de protección de seguridad que incluye materiales de batería de litio, tipo de núcleo de batería, técnica de PACK y administración de energía del sistema "Protección de circuito cerrado de seguridad de múltiples nodos" realizando protección de circuito cerrado en tiempo real de camión en condiciones variables "Sistema completo botón de emergencia" para desconectar el sistema de control del camión y la potencia bms rápidamente, garantizando la seguridad del camión



ADECUADO PARA TRABAJAR TANTO EN ENTORNOS ALTOS COMO BAJOS

- La batería de litio es mejor que la batería de plomo-ácido cuando se trabaja entre -25 ° C y 55 ° C

CARACTERÍSTICAS

FABRICANTE			CPD10		CPD15		CHL		CPD20		CPD25	
MODELO			HB3LI		HB3LI		CPD 18		HB3LI		HB3LI	
NÚMERO DE CONFIGURACIÓN			1000		1500		1800		2000		2500	
CAPACIDAD NOMINAL	Q	KG	1000		1500		1800		2000		2500	
DISTANCIA DEL CENTRO DE CARGA	C	MM					500					
MODO DE ENERGÍA							BATERÍA DE LITIO					
MODO DE CONDUCCIÓN							SENTADO					
BASE DE LA RUEDA	L1	MM	1280								1535	

RUEDAS

TIPO DE NEUMÁTICO							RUEDA NEUMÁTICA					
NÚMERO DE RUEDA (DELANTERA / TRASERA)							2/2					
BASE DE LA RUEDA DELANTERA	W3	MM	890		890		920		960		960	
BASE DE LA RUEDA TRASERA	W2	MM	920		920		920		950		950	
NEUMÁTICO (DELANTERO)			6.5-10-10PR		6.5-10-10PR		6.5-10-10PR		7.0-12-14PR		7.0-12-14PR	
NEUMÁTICO (TRASERO)			16X6-8-10PR		16X6-8-10PR		16X6-8-10PR		18X7-8-14PR		18X7-8-14PR	

DIMENSIÓN

VOLADIZO DELANTERO	VOL2	MM	410		410		410		465		465	
ÁNGULO DE INCLINACIÓN DEL MÁSTIL, DELANTERO / TRASERO	A/B	DEG	6/12		6/12		6/12		6/12		6/12	
ALTURA CON RETRACCIÓN DEL MÁSTIL	H1	MM	1995		1995		1995		2000		2000	
ALTURA DE ELEVACIÓN LIBRE	H3	MM	155		155		155		155		155	
MAX. ALTURA DE ELEVACIÓN	H	MM	3000		3000		3000		3000		3000	
MAX. ALTURA BAJO CONDICIONES DE TRABAJO	H2	MM	4040		4040		4040		4042		4042	
ALTURA DE LA PROTECCIÓN SUPERIOR	H4	MM	2130		2130		2130		2150		2150	
TAMAÑO DE LA HORQUILLA: ESPESORES X ANCHO X LARGO	TXWXL4	MM	32X100X770		35X100X920		35X100X920		40X122X920		40X122X1070	
SOPORTE DE BRAZO DE HORQUILLA, ESTÁNDAR DIN			2A		2A		2A		2A		2A	
LONGITUD DEL CUERPO DEL MONTACARGA (HORQUILLA EXCLUIDA)	L'	MM	2065		2065		2095		2400		2420	
ANCHO DEL CUERPO DEL CAMIÓN	W1	MM	1086		1086		1086		1160		1160	
RADIO DE GIRO	R	MM	1770		1770		1795		2065		2065	
ESPACIO LIBRE ENTRE EL MÁSTIL Y EL SUELO, CARGADO / DESCARGADO	H5	MM	95/115		95/115		95/115		95/115		90/115	
ESPACIO LIBRE ENTRE EL CENTRO DE LA BASE DE LA RUEDA Y EL SUELO, CARGADO / DESCARGADO	H6	MM	110/110		110/110		110/110		125/135		125/135	
ANCHO DE PASILLO DE APILAMIENTO EN ÁNGULO RECTO (PALLET1000X1000MM, ESPACIO LIBRE 200MM)	AST	MM	3380		3380		3405		3730		3800	
ANCHO DE PASILLO DE APILAMIENTO EN ÁNGULO RECTO (PALLET1200X1200MM, ESPACIO LIBRE 200MM)	AST	MM	3580		3580		3605		3930		3930	
AJUSTE LATERAL DE LA HORQUILLA (FUERA DE LAS HORQUILLAS) MÁX. / MIN.	W5	MM	950/200		950/200		950/200		1030/244		1030/244	

RENDIMIENTO

VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO: CARGADA / DESCARGADA	VKM/H	14/15		14/16		14/17		14/15		14/15	
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN; CARGADO / DESCARGADO	MM/S	350/490		340/490		330/490		350/480		340/480	
VELOCIDAD DE DESCENSO: CARGADA / DESCARGADA	MM/S	410/490		410/490		410/490		410/490		410/490	
ESCALABILIDAD (CARGADA)	%	18		17		15		16		15	
MAX. FUERZA DE TRACCIÓN (CARGADA)	N	7800		8600		9500		12300		12800	
TIEMPO DE ACELERACIÓN (10 M) CARGADO / DESCARGADO	S	4.6/4.4		4.8/4.6		5.0/4.8		5.0/4.8		5.2/5.0	

PESO

PESO TOTAL (CON / SIN BATERÍA)	KG	1490/2230		2800/2540		2970/2710		3570/3220		3950/3600	
CARGA POR EJE: DESCARGADA, DELANTERA / TRASERA	KG	1145/1345		1140/1660		1100/1870		1660/1910		1670/2280	
CARGA POR EJE: CARGADA, DELANTERA / TRASERA	KG	2850/640		3710/590		4090/630		4920/650		5740/710	

BATERÍA

TENSIÓN / CAPACIDAD DE LA BATERÍA	V/AH	80/271						80/271			
PESO DE LA BATERÍA	KG	250						280			

MOTOR Y CONTROLADOR

POTENCIA DEL MOTOR DE ACCIONAMIENTO (S2-60 MINUTOS)	KW	8						11				
POTENCIA DEL MOTOR DE ELEVACIÓN (S3-15%)	KW	10						12				
MODO DE CONTROL DEL MOTOR DE ACCIONAMIENTO							MOSFET/AC					
MODO DE CONTROL DEL MOTOR DE ELEVACIÓN							MOSFET/AC					

OTROS

FRENO DE SERVICIO / FRENO DE ESTACIONAMIENTO							HIDRÁULICO/MECÁNICO					
PRESIÓN DE TRABAJO DEL SISTEMA HIDRÁULICO	MPA	14.5						14.5		14.5		
TIPO DE CONTROL DE MANEJO							EN MOVIMIENTO					

NOTA: 1. Información detallada sobre la batería, comuníquese con nuestros vendedores o ingenieros.

VISTA COMPLETA DE 3 ETAPAS DE MASTIL

MODELO DE MÁSTIL	ALTURA MÁX. DE ELEVACIÓN (MM)	CAPACIDAD A 500 MM, CENTRO DE CARGA					ALTURA TOTAL DEL MÁSTIL (HORQUILLA AL SUELO) (MM)		ELEVACIÓN LIBRE (CON RESPALDO)		ÁNGULO DE INCLINACIÓN	PESO DE SERVICIO (KG)				
		1T	1.5T	1.8T	2T	2.5T	1-1.8T	2-2.5T	1-1.8T	2-2.5T		1T	1.5T	1.8T	2T	2.5T
ZSM360	3600	1000	1450	1750	2000	2400	1790	1795	775	795	6/6	2585	2895	3065	3695	4075
ZSM400	4000	1000	1400	1600	1900	2300	1925	1920	910	920	6/6	2610	2920	3090	3730	4110
ZSM435	4350	950	1300	1500*1700	1850	2200	2040	2045	1025	1045	6/6*6/6	2630	2940	3110	3765	4145
ZSM450	4500	950	1300	1500*1650	1750	2100	2090	2095	1075	1095	6/6*6/6	2640	2950	3120	3775	4155
ZSM470	4700	930	1280	1450*1600	1720	2000	2160	2160	1145	1160	6/6*6/6	2660	2970	3140	3795	4175
ZSM480	4800	920	1250	1400*1580	1700	1950	2190	2195	1175	1195	6/6*6/6	2670	2980	3150	3805	4185
ZSM500	5000	900	1000*1200	1000*1550	1600	1600*1900	2290	2295	1275	1295	6/6*6/6	2690	3000	3170	3835	4215
ZSM540	5400	750*900	750*1100	750*1380	1500	1500*1800	2415	2420	1400	1420	3/6*3/6	2710	3020	3190	3875	4255
ZSM600	6000	550*850	500*1000	450*1280	950*1450	950*1700	2640	2645	1645	1645	3/6*3/6	2785	3095	3265	3940	4320
ZSM650	6500	*800	*950	*1150	600*1300	600*1500	2840	2835	1835	1835	3/3*3/3	2820	3130	3300	3995	4375
ZSM700	7000	*650	*700	*800	*1000	*1100	3025	3105	2105	2105	*3/3	2860	3170	3340	4060	4440

NOTA:

- (1) se refiere a la capacidad nominal con neumáticos dobles.
- (2) 1-1.8T: altura libre levantada 480 mm aumentada sin respaldo.
- (3) 1-1.8t: altura libre levantada 440 mm aumentada sin respaldo cuando se ensambla con un bloque de poleas.
- (4) 2-2.5T: altura libre levantada 320mm aumentada sin respaldo.
- (5) 2-2.5T: altura libre levantada 90 mm aumentada sin respaldo cuando se ensambla con un bloque de poleas.

CARGADOR DE BATERÍA DE LITIO

MODELO	BATERÍA	VOLTAJE (V)	CAPACIDAD (AH)	CARGADOR
CPD10/CPD15/CPD18	ESTÁNDAR	80	271	ESTÁNDAR D80V-200A-LI-EN
CPD20/CPD25	ESTÁNDAR	80	271	ESTÁNDAR D80V-200A-LI-EN
CPD20/CPD25	OPCIONAL	80	404	ESTÁNDAR D80V-200A-LI-EN



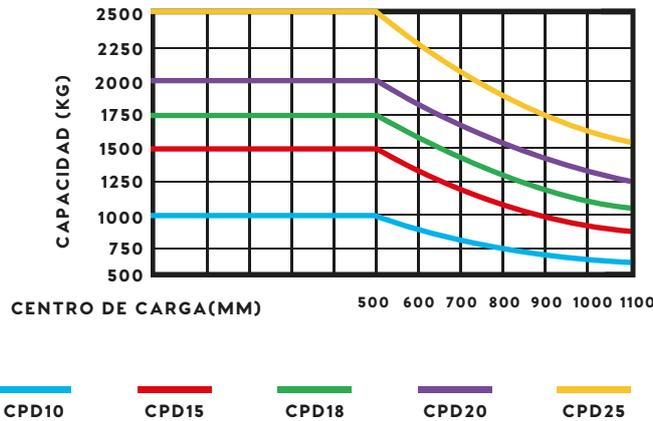
CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

- Posicionamiento del vehículo
- Diagnóstico remoto
- Monitoreo remoto
- Recordatorio de mantenimiento
- Gestión de la batería
- Forma estadística
- Gestión de vehículos
- Reconocimiento de identificación (opcional)
- Control de peso (opcional)
- Gestión de colisiones (opcional)

La superioridad de la carretilla elevadora con batería de litio HELI está incorporada en el costo de uso dentro del ciclo de vida del producto. En comparación con la carretilla elevadora con batería de plomo y ácido, la carretilla elevadora con batería de litio es más conveniente para múltiples turnos de trabajo.

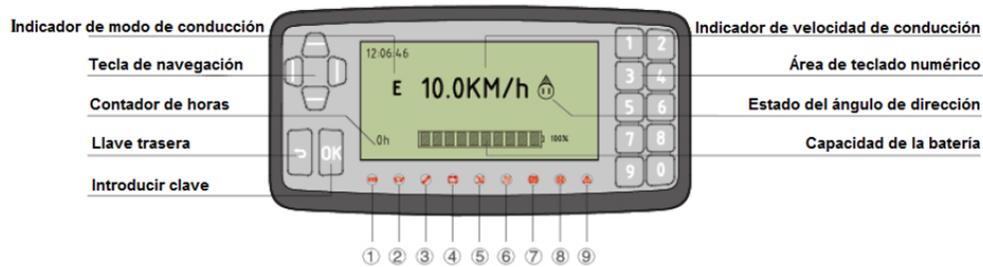


CURVA DE CARGA



Nota: El eje vertical representa la capacidad de carga y el eje horizontal representa el centro de carga que se calcula desde la superficie frontal de las horquillas hasta la gravedad de la carga estándar. la carga estándar significa un cúbico con una longitud de borde de 1000 mm. Cuando el mástil se inclina hacia adelante, utilizando horquillas no estándar o cargando mercancías grandes, la capacidad de carga se reducirá. La capacidad de carga del mástil estándar en diferentes centros de carga se puede conocer a partir de esta tabla de carga.

INSTRUMENTO DE DISEÑO ESPECIAL CONFIABLE



- ① Indicador de falla del controlador de bomba tipo DC
- ② Indicador de tortuga
- ③ Luz de alarma de falla
- ④ Indicador de baja cantidad eléctrica
- ⑤ Indicador de bloqueo de elevación
- ⑥ Indicador de asiento
- ⑦ Indicador de freno de estacionamiento
- ⑧ Indicador neutral
- ⑨ Luz de alerta

Pantalla de movimiento

